



- 技术要求
- 1、材质：ZG20CrNiMo。
 - 2、材质验收标准：GB/T3077-2015《合金结构钢》。
 - 3、要求铸件100%超声波无损检测，其验收标准为GB/T6402-2008《钢锻件超声检测方法》。
 - 4、要求铸件表面100%磁粉无损检测，其验收标准GB/T9444-2007《铸钢件磁粉检测》。
 - 5、铸件表面外观检测不允许有砂眼、气孔、针孔、缩孔、夹渣等铸造缺陷。

未注圆角R3~R6