



技术要求：  
 1. 所有未注圆角R5-R6, 未注倒角C1；  
 2. 铸件尺寸公差按GB/T 6414-1999, CT11级验收；  
 3. 超声波探伤按GB/T 34904-2017， 级标准验收；  
 4. 铸件不得有渗漏油。

设计 Drawn by	审核 Checked by	批准 Approved by	日期 DATE
QT400-15		图样标记 PROJ	重量 WEIGHT
		比例 SCALE	346.86kg
		共 1 页	第 1 页
		法三	
		A0	

SECTION E-E

SECTION C-C

SECTION D-D

SECTION B-B

SECTION A-A

DETAIL F  
SCALE 10:1