技术要求
1.铸件经人工时效处理
2.未注铸造圆角R10-R25
3.铸件应严格按照铸件验收技术要求进行验收
4.图中未注公差坐标其公差为 0.1
5.铸件不能有砂眼，气孔，缩松等铸造缺陷。

					图　号					
					图　名	工作台支座				
					材　料	球铁 QT600-3	产品型号			
标记	处数	更改文件号	签　名	日　期	编　码		产品名称			
设　计					设计室主任		部件号			
检　图					工　艺		部件名称			
主管设计					标准化		比例	重量(kg)	件数	共 1 张
							1:5	1365.36		第 1 张